



苯罐区(重大危险源)泄漏、着火事故应急救援演练实施方案

编制：邱俊

审核：毛国强

批准：闵剑锋

2020年6月19日批准

2020年6月19日实施

常州亚邦化学有限公司



目录

1、概述	3
1.1 目标	3
1.2 原则	3
1.3 演练类型	3
1.4 演练依据	3
2、演练计划.....	4
3、模拟事故及事故响应.....	6
3.1 事故假设:	6
3.2 事故响应:	6
4、演练效果评价与总结.....	9
5、事故现场情况.....	10
5.1 事故现场平面图（见附件 1）	10
5.2 三期原料罐区雨水管网图（见附件 2）	10
5.3 应急功能小组电话	11
5.4 消防器材及其他应急器材	11
5.5 苯 MSDS（见附件 3）	12
6、 应急事故处置程序图	12



苯罐区（重大危险源）泄漏、着火事故应急救援演练实施方案

1、概述

1.1 目标

- (1) 检验公司应急预案的可行性
- (2) 完善应急队伍、应急物质及装备
- (3) 锻炼应急队伍，提高应急能力
- (4) 普及生产事故应急知识

1.2 原则

结合生产实际，精心组织确保演练人员、观摩人员及全体工作人员的安全，确保公司正常生产经营活动不受影响。

1.3 演练类型

本次演练项目为综合性实战演练

1.4 演练依据

- (1) 常州亚邦化学有限公司《生产安全事故综合应急预案》
- (2) 常州亚邦化学有限公司《专项应急预案》
- (3) 常州亚邦化学有限公司《突发环境事件应急预案》



2、演练计划

(1) 演练时间：2020年 6 月 XX 日 XX 时

(2) 演练地点：公司原料苯罐区（三四期）

(3) 参加演练人员：

总 指 挥：闵剑锋

副总指挥：毛国强

现场总指挥：任育民

消防救护组：马玉山、朱玉兴及原料班 2 人、水处理班 1 人

事故抢救组：石广兴、孙长坤、王文、生产机修 3 人

疏散引导组：李富荣、郭永根及 3 名结片人员

后勤保障组：王强、郑年锋叉车 1 人、电工 2 人、装卸队 3 人

人员抢救组：马小强、沈彬彬及 3 名其他电仪人员

通讯联络组：邱俊、解素芳

现场警戒组：殷科、保安人员 3 人

环保应急组：陈忠发、刘辉、叉车 1 人、电工 1 人、环保班组 3 人

生产协调组：杨志明、常亮及顺酐一二期当班 7 人

(4) 各小组人员职责

1) 消防救护组的职责

利用现有消防器材、消防设施进行灭火,安排水处理 1 名消防应急人员启动消防中心消防设施。完成灭火后现场留守至少两名人员监控有无复燃现象。

2) 事故抢险小组的职责



接到命令后，迅速到达事故现场，根据指挥组的命令，利用现场自救设施，积极开展自救活动，防止事故进一步扩大，并力争将事故消灭在发生的初期。如事故发展较大，无法控制时，立即将情况汇报给总指挥，由总指挥对外求援。

3) 疏散引导小组的职责

a、接到火情后迅速赶到事故现场，确定疏散方向，向上风向疏散，按各自分工进行人员及车辆的疏散，确保人员安全快速疏散撤离；

b、组织疏散时应进行宣传，稳定情绪，使大家能够积极配合，按指定路线尽快将在场人员疏散出去，安全疏散时要维持好秩序，注意不要互相拥挤，确保万无一失。

4) 后勤保障组职责

主要负责提供在发生事故时现场救援人员所需物资、器材的保障工作；并组织好事故现场的物质的调配等保障工作、本职工作完成的前提下可协助人员抢救组救助伤员。

5) 人员抢救组的职责

主要负责将伤员撤离危险地带，在安全区利用急救药箱采取紧急救护措施，如伤势严重，迅速联系 120，将伤员送往医院。

6) 通讯联络组的职责

主要负责公司内外信息的畅通，接到启动公司应急预案后迅速通知各小组成员赶赴现场参与应急处置。

7) 现场警戒组职责

保安控制各出口，禁止无关车辆通行和外来人员进入，加强巡逻，保护现场，



维护现场秩序，迎接并引导消防车辆、救护车进入事故现场。

8) 环保应急组

主要负责检查关闭苯罐区雨水管网总阀，污水收集转移和现场雨水管网监测以及配合做好对上级环保部门的各类监测工作。

9) 生产协调组

主要组织事故车间（装置）和其他相关车间（装置）之间危险物料的切断以及紧急停车的协调等工作。

3、模拟事故及事故响应

3.1 事故假设：

2020年6月XX日XX时，顺酐三四期员工巡检时发现F-1043进料管线法兰漏苯，立即汇报当班值班长XX，值班长协调原料班长处置。原料班长朱玉兴联系新阳工程服务公司员工穿戴好防护用品，使用专用防爆工具对螺栓进行紧固。在抢修工程中操作过程中不当，出现了新的险情，罐体管道焊缝出现裂纹大量苯泄漏，员工在应急处置过程操作不当搬运铁质黄沙桶进行覆盖的过程中，桶与地面摩擦产生火花造成泄漏的苯发生着火。

3.2 事故响应：

3.2.1 李桥云立即取来三四期围堰南侧的干粉灭火器进行灭火，朱玉兴立即关闭卸苯泵出口阀、停泵，拆下连接软管，安排苯槽车撤走，汇报生产部部长任育民、常务副主任马玉山，并且紧急通知一二期、三四期、五期车间，随后组织好现场



人员一起参加灭火。

3.2.2 任育民接到现场汇报后，立即赶赴现场发现事故严重立即汇报工厂厂长闵剑锋、安全总监毛国强，请求启动公司应急预案，同时拨打 119 报火警、指挥现场应急处置。

3.2.3 由于火势较大，消防救援组使用完 3 个干粉灭火器扑救任然未扑灭着火，消防救护组组长马玉山到达现场决定启用泡沫栓系统灭火，安排水处理一名消防救援应急人员启动消防中心泡沫栓系统、消防水系统，同时注意观察消防水池液位、消防管网压力、配电系统的稳定。打开各贮罐消防水阀门进行降温保护。

3.2.4 HSE 部邱俊接到安全总监毛国强通知，立即联系各应急小组组长并告知其携带防爆对讲机至应急现场，将对讲机统一调至 13 频道，并提醒当天的风向。

3.2.5 公司各应急救援小组组长接到通讯组组长邱俊通知后第一时间组织力量赶赴现场；

3.2.6 工厂厂长到达事故现场后，现场总指挥汇报现场事故应急及处置情况，工厂厂长负责组织指导应急救援工作；

3.2.7 警戒组：殷科和 3 名保安人员用警戒线在罐区周围路口隔离，并安排人员警戒，防止闲杂人员和车辆进入，对进入该区域内的人员收取非防爆电子设备（严禁对讲机、手机等非防爆用品进入现场），东、西大门保安负责引导消防车、救护车进入事故地点，其他相关人员不得入内；

3.2.8 后勤保障组：王强组织叉车、装卸班组人员准备调运消防器材、黄沙等应急物资，把消防中心的正压式呼吸器、应急泵调至事故现场（见消防装置及器材一览表、救护药品及救护器材一览表）。



3.2.9 集合疏散组：李富荣、郭永根带人现场察看后，疏散警戒无关人员，并和郭永根一起分头通知环保班组、装卸叉车、顺酐一二期车间（采用应急措施后撤离）、化验室等部门人员向安全地点集合后（东南风向东门撤离、西南风向西门撤离），清点撤了人员数量。

3.2.10 生产协调组：杨志明、常亮对顺酐车间装置进行紧急停车处理；

3.2.11 工厂厂长指挥马小强对三四期苯罐区照明电，装卸、原料班、企管化验室、原料班进行断电操作。

3.2.12 使用泡沫栓系统后，很快着火区域被有效扑灭。马玉山立即组织人员将F1043 内的苯转移至其他储罐。

3.2.13 事故抢救组：石广兴、孙长坤、王文生产部机修佩戴防护用品备好堵漏夹具对泄漏点进行检查堵漏，并及时将堵漏情况汇报。

3.2.14 环境应急处理组：陈忠发组织成员佩带好防护用品，检查关闭苯罐区向雨水管网总阀，开启收集池废水泵向事故应急池转移，防止废水进入公司雨水管网，将消防废水输送至事故应急池，产生的固废送至危险固废房；

3.2.15 当发现现场一名机修人员出现急性中毒后，工厂厂长安排人员抢救组：马小强、沈彬彬及小组成员携带应急药箱，担架等工具，迅速将中毒人员转移至通风良好、阴凉的安全区域，采用 CPR(心肺复苏)的方式进行急救，中毒人员成功脱离生命危险；

3.2.16 事故抢救组采用夹具控制的方式进行封堵，很快泄漏的量开始减小。

3.2.17 最终随着 F1043 罐内的苯量减少，泄漏得到有效控制，围堰内苯采取有效的方式回收，事故应急处置结束。



应急结束：

工厂厂长宣布应急救援结束命令。

4、演练效果评价与总结

4.1 现场处理完成后，各小组向指挥组汇报处理情况；

4.2 集合疏散组：各组成员列队集合，清点人员。

4.3 由总指挥做最后点评并宣布演练结束。

4.4 注意事项

(1)所有参演人员明确演练内容和各自职责，树立自我保护沉着应战的实战意识，积极备战。

(2)参加演练车间（班组）应结合日常安全教育，组织员工进行应急预案的培训学习。

(3)所有进入现场人员必须保证劳保用品齐全，做好自我保护的前提下进行应急救援。

(4)相关车间（班组）应提前对相关应急设施的检查及使用工作进行培训，保证演练的顺利进行。



5、事故现场情况

5.1 事故现场平面图（见附件 1）

5.2 三期原料罐区雨水管网图（见附件 2）

5.3 应急功能小组电话

	姓名	电话	手机
总指挥	闵剑锋	0519-85720767	13813543166
副总指挥	毛国强	0519-85717719	13357890216
组员	任育民	0519-85717718	13915059839
	石广兴	0519-85716961	13961190127
	王 强	0519-85032026	13775182277
	郑年锋	0519-85717719	13813661760
	李富荣	0519-85717720	13813686167
	郭永根	--	13961450248
	沈彬彬	0519-85716961	13961443357
	王 文	--	13776800672
	孙长坤	0519-85716961	15961200617
	马小强	0519-85716961	13776887260
	杨志明	0519-85717719	13775012558
	马玉山	0519-85717719	13861054580
	常 亮	0519-85717719	15006119211
	邱 俊	0519-85717720	15851942240
	陈忠发	0519-85717720	13775093266
殷 科	0519-85717720	13914336071	
刘 辉	0519-85717720	13656110365	



5.3 消防器材及其他应急器材

(1) 采取灭火隔绝方式:

a) 冷却法

b) 窒息法

c) 隔离法

d) 化学抑制法

(2) 消防器材及其他应急器材位置

消防装置及器材一览表

序号	名称	型号规格	单位	数量	存放位置
1	手提式灭火器	MFZ/ABC8	只	6	三四期苯泵区
2	事故应急柜		只	1	罐区围堰南侧
3	推车式灭火器	MFTC35BC	只	3	罐区围堰南侧、室外操作间
4	应急黄沙		桶	4	苯泵区
5	应急黄沙		箱	1	罐区围堰南侧
6	室外消火栓		只	1	三四期围堰东侧
7	室外泡沫栓		只	1	三四期围堰东侧
8	罐体喷淋水		组	4	-----

(3) 救护药品及救护器材

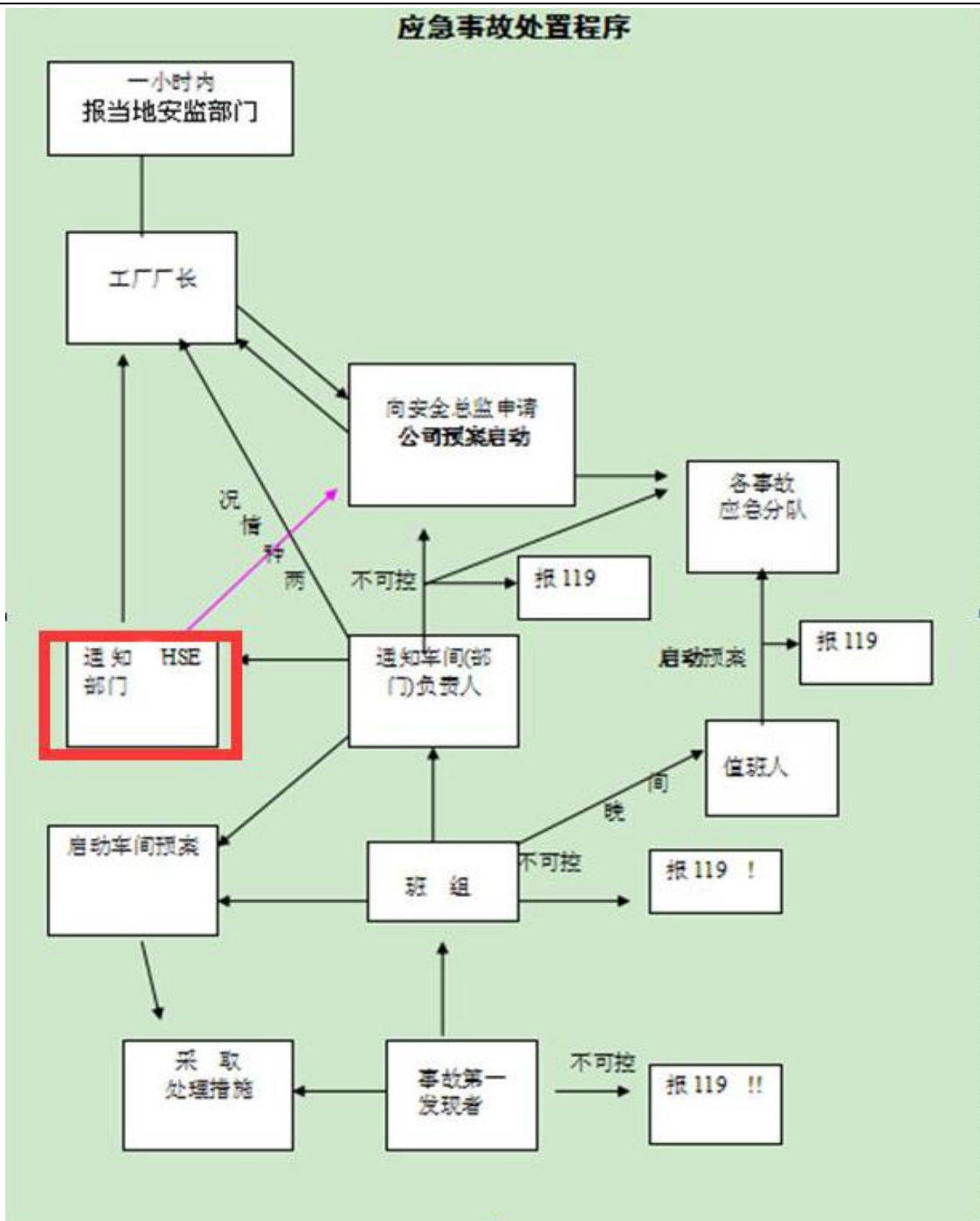
救护药品及救护器材一览表



序号	名称	单位	数量	存放位置
1	急救箱	箱	1	原料班休息室
2	正压式空气呼吸器	套	2	原料班休息室
3	简易防化服	套	2	原料班休息室
4	简易防化服	套	2	消防中心
5	正压式空气呼吸器	套	2	消防中心

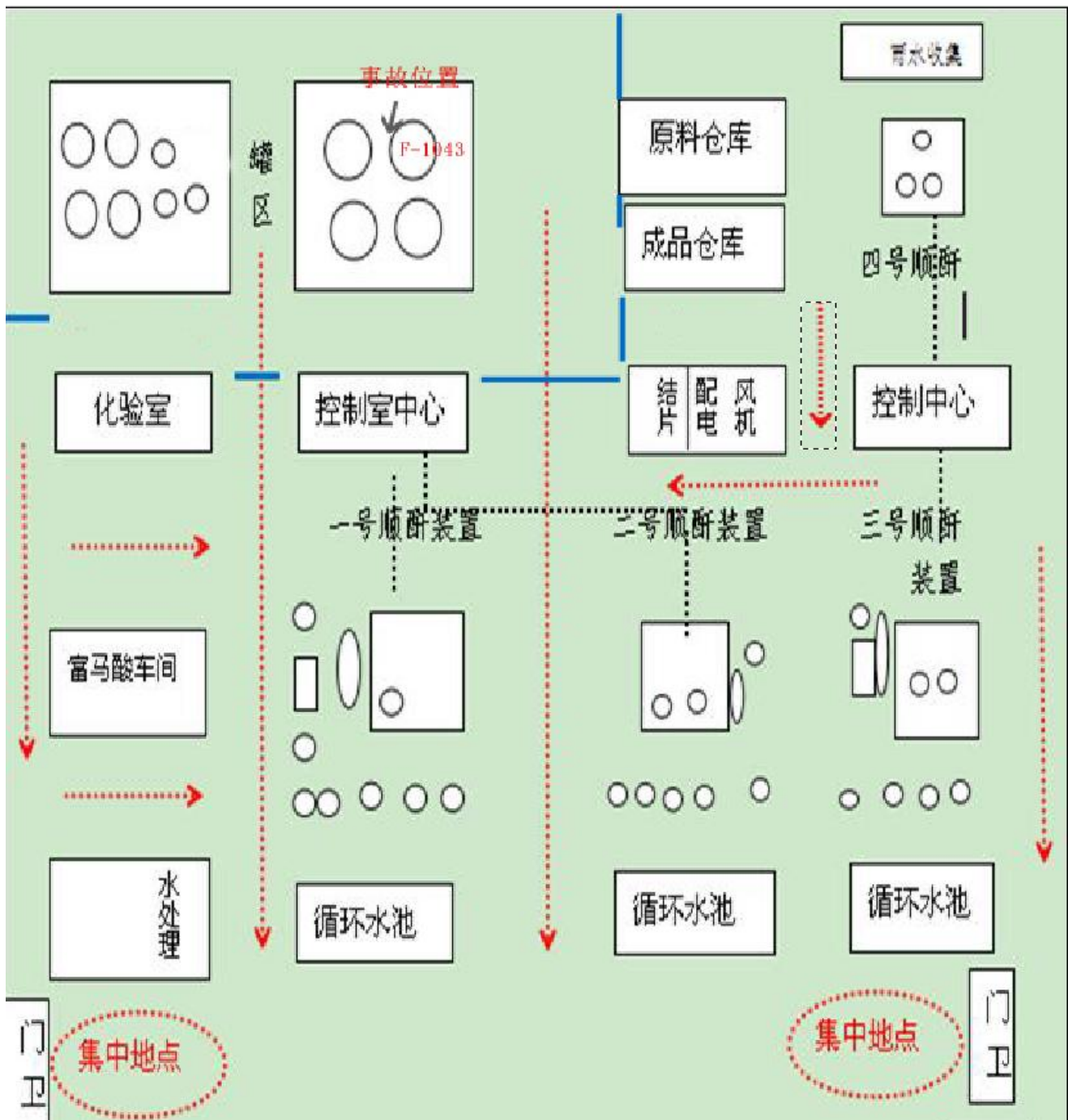
5.4 苯 MSDS（见附件 3）

6、 应急事故处置程序图



附件 1

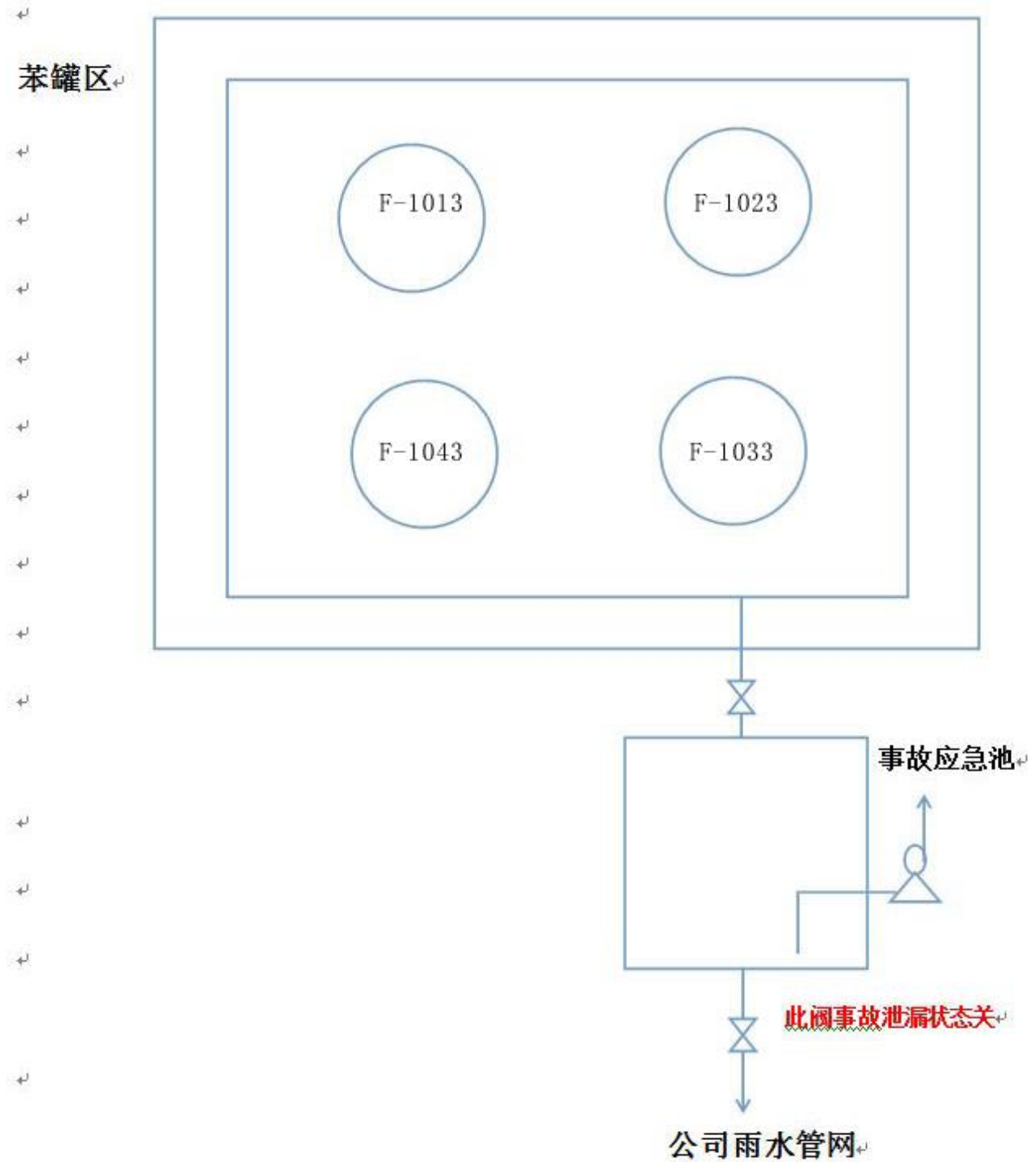
事故现场平面图



蓝色实线部分为现场警戒位置，红色虚线为疏散方向。

附件 2

三期罐区雨水管网图





附件 3

化 学 品 安 全 技 术 说 明 书

第一部分 化学品及企业标识

化学品中文名称：苯

化学品英文名称：Benzene

第二部分：危险性概述

危险性类别：第 3.2 类 中闪点易燃液体

侵入途径：吸入 、 食入 、 经皮吸收

健康危害：高浓度苯对中枢神经系统具有麻醉作用，可引起急性中毒并强烈地作用于中枢神经很快引起痉挛；长期接触高浓度苯对造血系统有损害，引起慢性中毒。对皮肤、粘膜有刺激、致敏作用，可引起出血性白血病。

燃爆危险：易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热有燃烧爆炸危险。

第三部分 成分/组成信息

纯品 混合物

化学品名称： 苯 CAS No. 71—43—2

有害物成分： 苯

第四部分 急救措施

皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗皮肤。

眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15min，就医。

吸 入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。如



呼吸及心跳停止，立即进行人工呼吸和心脏按摩术。就医。忌用肾上腺素。

食入：饮足量温水，催吐，就医。

第五部分 消防措施

危险特性：其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。流速过快，容易产生和积聚静电。

有害燃烧产物：一氧化碳，二氧化碳。

灭火方法及灭火剂：可用泡沫、二氧化碳、干粉、砂土扑救，用水灭火无效。

第六部分 泄漏应急处理

应急处理：切断火源。迅速撤离泄漏污染区人员至安全地带，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：尽可能将溢漏液收集在密闭容器内，用砂土、活性炭或其它惰性材料吸收残液，也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸气、保护现场人员。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处理。

第七部分 操作处置与储存

操作处置注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源、工作场所严



禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应注意流速（不超过 5m/s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏空气中浓度超标时，建议佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项：储存于阴凉、通风库房。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

第八部分 接触控制/个体防护

最高容许浓度：中国（MAC）40mg/m³[皮]

美国 TVL-TWA OSHA：1ppm，3.2mg/m³，

美国 TVL-ACGIH：0.3ppm，0.96 mg/m³；

美国 TVL-STEL 未制定标准。

监测方法：现场应急监测方法：水质检测管法；气体检测管法；便携式气相色谱法；快速检测管法气体速测管。实验室监测方法：气相色谱法；色谱/质谱法。

工程控制：生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。

呼吸系统防护：空气中浓度超标时，佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器或氧气呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

身体防护：穿防毒物渗透工作服。



手 防 护：戴橡胶耐油手套。

其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作前避免饮用酒精性饮料。工作后，淋浴更衣。进行就业前和定期的体检。

第九部分 理化特性

外观与性状：无色透明液体，有强烈芳香味。

熔点（℃）：5.5

相对密度（水=1）：0.88

沸点（℃）：80.1

相对蒸气密度（空气=1）：2.77

饱和蒸气压（kPa）：13.33/（26.1℃）

燃烧热（kJ/mol）：3264.4

临界温度（℃）：289.5

临界压力（MPa）：4.92

闪点（℃）：-11

爆炸上限%（V/V）：8

引燃温度（℃）：562

爆炸下限%（V/V）：1.2

最小点火能（mJ）：0.20。 最大爆炸压力（MPa）：0.880。

溶解性：微溶于水、可与醇、醚、丙酮、二硫化碳、四氯化碳、乙酸等混溶。

主要用途：用作溶剂及合成苯的衍生物，如香料、染料、塑料、医药、炸药、橡胶等。

第十部分 稳定性和反应性

稳定性：稳定

禁配物：强氧化剂。

避免接触的条件：明火、高热。

聚合危害：不聚合



分解产物：一氧化碳、二氧化碳。

第十一部分 毒理学资料

急性毒性：LD50 3306mg/kg(大鼠经口)；48mg/kg(小鼠经皮) LC50 31900mg/m³, 7h(大鼠吸入)

急性中毒：轻者有头痛、头晕、恶心、呕吐、轻度兴奋、步态蹒跚等酒醉状态；严重者发生昏迷、抽搐、血压下降，以致呼吸和循环衰竭而死亡。

慢性中毒：主要表现为神经衰弱综合征；造血系统改变：白细胞、血小板减少，重者出现再生障碍性贫血；少数病例在慢性中毒后可发生白血病（以急性粒细胞性为多见）。皮肤损害有脱脂、干燥、皲裂、皮炎。可致月经量增多与经期延长。

刺激性：家兔经眼 2mg/(24h)，重度刺激；家兔经皮 500mg/(24h)，中度刺激。

致敏性：无资料。

致突变性：DNA 抑制：人白细胞 2200 μ mol/L；姊妹染色单体交换：人淋巴细胞 200 μ mol/L。

致畸性：大鼠吸收最低中毒浓度 (TCLo) 150ppm 24h (孕 7~14d)，引起植入后死亡率增加和骨髓肌肉发育异常。

致癌性：国际癌症研究中心(IARC)已确认为致癌物。男性吸入最低中度浓度(TDLO) 200mg/m³/78 周(间歇)，致癌，引起白血病和血小板减少。人吸入最低浓度(TCLo) 10ppm/8 小时/10 周(间歇)，致癌，引起内分泌肿瘤和白血病。

第十二部分 生态学资料

环境危害：该物质对环境有危害，应特别注意对水体的污染。



生态毒理毒性：LC100 12.8mg/L/24h(梨形四膜虫)。

LC50 27 mg/L/96h(小长臂虾)；

LC50 20 mg/L/96h(褐虾)

LC50 108 mg/L/96h(黄道蟹的蚤状幼蟹)

LC50 12mg/L/1h(一年的欧鳊)；

LC50 63mg/L/14d(虹鳟)

LC50 5.8~10.9 mg/L/96h(条纹石鲮)

LC50 370mg/L/48h(孵化后3~4周的墨西哥蝾螈)

LC50 90mg/L/148h(孵化后3~4周的滑抓蟾)

LC50 46mg/L/24h(金鱼)；

20mg/L/14~48h(蓝鳃太阳鱼)

LD100 34mg/L/24h 或 60mg/L/2h(蓝鳃太阳鱼)

TLm 66~21mg/L/24h, 48h(海虾)

TLm 35.5~33.5mg/L/24h, 96h 软水，

24.4~32mg/L/24h、96h 硬水(黑头软口鲮)

TLm 22.5mg/L/24h、96h, 软水(蓝鳃太阳鱼)；

TLm 34.4mg/L/24h、96h, 软水(金鱼)

TLm 36.6mg/L/24h、96h, 软水(虹鳟)，

TLm 395mg/L/24h、96h(食蚊鱼)

生物降解性：初始浓度为20mg/L时，1、5和10周内分别降解24%、44%和47%(在棕壤中)；低浓度下，6~14天去除率为44~100%(在污水处理厂)。



非生物降解性：光解半衰期为 13.5（计算）或 17d（实验）。

生物富集或生物 积累性：BFC：日本鳗鲡 3.5；大西洋鲱 4.4；金鱼 4.3。

富集系数为 3.5~24。

代谢：苯在大鼠体内的代谢产物为苯酚、氢醌、儿苯酚、羟基氯醌及苯巯基尿酸。有人报道苯在人体内可氧化为无毒的己二烯二酸和非常有毒的酚、邻-苯二酚、对-苯二酚和 1, 2, 4-苯三酚。

残留与蓄积：进入人体的苯可迅速排出，主要途径是通过呼吸与尿液排出。当人体苯中毒时在尿中立即可发现上述酚类，其排泄极快，吸入苯后最多在 2 小时以内，尿中就可发现苯的代谢物，此外，一部分酚类也以有机硫酸盐类的形式排出。在人体保留苯的研究中，Nomiyama 等(1974)报道连续接触含苯浓度 180-215mg/m³ 的空气 4 小时，人体可保留 30%的苯。Hunter 和 Blair 报道连续接触含苯浓度为 80-100mg/m³ 的空气 6 小时，人体可保留 230mg 的苯。已证明了 3-氯基-1, 2, 4-三唑能抑制苯的代谢。苯能积蓄于鱼的肌肉与肝中，但一旦脱离苯污染的水体，鱼体内苯排出也比较快。

迁移转化：苯从焦炉气和煤焦油分馏、裂解石油等制取，也可人工合成如乙炔合成苯。苯广泛地应用在化工生产中，它是制造染料、香料、合成纤维、合成洗涤剂、聚苯乙烯塑料、丁苯橡胶、炸药、农药杀虫剂（如六六六）等的基本原料。它也是制造油基漆、硝基漆等的原料。它作为溶剂，在医药工业中用作提取生药，橡胶加工中用作粘合剂 的溶剂，印刷、油墨、照像制版等行籽也常用苯作溶剂。所有机动车辆汽油中，都含有大量的苯，一般在 5%左右，而特制机动车辆燃料中，含苯量高达 30%。在汽油加油站和槽车装卸站的空气中，苯平均浓度为 0.9~



7.2mg/m³（加油站）和 0.9~19.1mg/m³（装汽油时）。苯主要通过化工生产的废水和废气进入水环境和大气环境。在焦化厂废水中苯的浓度为 100~160mg/L 范围内。由于苯微溶于水，在自然界也能通过蒸发和降水循环，最后挥发至大气中被光解，这是主要的迁移过程。另外的转移转化过程包括生物降解和化学降解，但这种过程的速率比挥发过程的速率低。

其他：苯是一种应用极为广泛的化工原料。化工厂超标排放的废水、废气是造成环境中苯污染事故的主要根源。贮运过程中的意外事故，如翻车、容跑龙套破裂，泄漏等，也会造成严重污染。苯还是机动车燃料的万分，汽车加油站和槽车装卸站是苯的另一个污染源。苯能与乙醇、乙醚、丙酮、氯仿、甲苯等许多有机溶剂互溶，在血液中的溶解度很大，在水中的溶解度很小，20℃时，仅为 0.05%。进入人体的苯可迅速通过呼吸和尿液排出。苯微溶于水，水中的苯可迅速挥发至大气，最后被光解。苯为易燃、易爆有机物，一旦发生泄漏，遇明火极易发生爆炸起火。苯燃烧时，冒出浓烈的黑烟，伴有刺激性气味。因苯蒸气比空气重，火焰会沿地面燃烧。水中排入大量苯时，由于苯难溶于水，水面会出现漂浮液体，并有刺激性气味，还会出现鱼类及其它水生生物死亡。苯有毒，人员进入事故现场接触苯后，眼部粘膜受到刺激，会发红流泪，皮肤受到刺激会发红发痒。摄入、吸入或皮肤吸收大量苯后，会出现头痛，恶心，腹痛，麻醉症状，甚至死亡。

第十三部分 废弃处置

废弃物性质：危险废物。

废弃处置方法：废料可在被批准的溶剂焚化炉中烧掉。遵守环境保护法规。

第十四部分 运输信息



危险货物编号：32050

UN 编号：1114

包装标志：7

包装类别：II

包装方法：小开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。

运输注意事项：夏季应早晚运输，防止日光曝晒。运输按规定路线行驶。

第十五部分 法规信息

危险化学品安全管理条例（2011年12月1日国务院发布），针对化学危险品的安全生产、使用、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定。《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690—92），将其划为第3.2类中闪点易燃液体。危险货物运输包装类别划分方法（GB/T 15098-2008），将其划为第II类包装。